

膨化红豆发糕配方与工艺优化研究^{*}

程万兴 钟志惠 向露 胡金祥 尹安元

(四川旅游学院,四川 成都 610100)

摘要:以膨化红豆粉、面粉为主要原料,对膨化红豆发糕的配方及制作工艺进行优化研究。以感官评价与质构特性为评价指标,通过单因素实验,结合正交试验确定膨化红豆发糕的最优配方为:面粉 65g,膨化红豆粉 25g,澄粉 1g,水 110g,糖粉 48g,猪油 12g,蛋清 6g,柠檬酸 0.2g,泡打粉 5g,面糊调制好以后,静置时间 25min,蒸制时间 15min。在此工艺条件下制作的膨化红豆发糕色泽红润、口感松软,品质最佳。

关键词:红豆;膨化;发糕;优化;质构分析

中图分类号:TS972

文献标志码:A

文章编号:2095-7211(2023)03-0017-06

红豆,又名赤豆、赤小豆、红小豆等,是我国一种药食同源的食物原料^[1],其营养丰富,富含膳食纤维、维生素、矿物质及多种生物活性物质^[2-3]。红豆中蛋白质含量为 21%~23%^[4],氨基酸种类齐全,脂肪含量很低^[5-6]。经挤压膨化处理后的红豆粉,其内含的大分子营养物质在一定程度上被降解为更小的分子^[7],更易于消化吸收,同时挤压膨化后导致的淀粉糊化,可溶性膳食纤维含量提高,有助于产品品质的提高^[8]。发糕是中国传统发酵面食品。本文将膨化红豆粉运用于发糕类产品中,研究膨化红豆发糕最佳配方及工艺,为膨化红豆粉应用开辟新思路。

1 材料与方 法

1.1 材料与设备

1.1.1 实验材料

膨化红豆粉:四川旌晶食品有限公司;面粉、澄粉、泡打粉、糖粉、猪油、鸡蛋、柠檬酸:成都市售。

1.1.2 仪器与设备

TMS-PRO 型高精度专业食品物性分析仪:美国 FTC 公司;FA1104N 电子天平(0.1 mg):常州市衡正电子仪器有限公司;不锈钢盆、不锈钢碗、刮板、炉灶、蒸锅、漏勺、冰箱:学校实验室提供。

1.2 实验方法

1.2.1 基本配方

面粉 65g、膨化红豆粉 20g、澄粉 15g、糖粉

48g、猪油 12g、蛋清 6g、柠檬酸 0.2g、泡打粉 5g、水 120g。

1.2.2 工艺流程

称料 → 面糊调制 → 静置 → 装模 → 蒸制 → 成品

1.2.3 操作要点

(1)面糊调制:将面粉、澄粉、膨化红豆粉、泡打粉、糖粉混合均匀,加入猪油、蛋清、柠檬酸后缓慢加水,边加水边搅拌至均匀糊状。

(2)静置:将面糊静置 15min,使粉料充分吸水。

(3)装模:使用直径 6cm 菊花盏,垫上软纸杯,分别装入 40g 面糊后放入蒸笼。

(4)蒸制:蒸锅加水烧沸,放入蒸笼,旺火蒸制 15min。

1.2.4 单因素实验设计

选取膨化红豆粉添加量、水添加量、泡打粉添加量以及面糊静置时间进行单因素实验,通过感官得分探讨其对发糕的品质影响。参照基本配方,设置红豆粉添加量、水添加量、泡打粉添加量及面糊静置时间 4 个单因素,选取膨化红豆粉添加量分别为 10g、15g、20g、25g、30g;水添加量分别为 100g、110g、120g、130g、140g;泡打粉添加量分别为 2g、3g、4g、5g、6g;面糊静置时间分别为 0min、10min、20min、30min、40min 进行单因素实验,通过制成品的感官评分确定其最

^{*}基金项目:四川旅游学院校级科研项目“膨化杂粮在发酵包点中的应用研究”,项目编号:2020SCTU15。

作者简介:程万兴,男,四川旅游学院烹饪学院讲师,研究方向:中西面点制作工艺。

钟志惠,女,四川旅游学院烹饪学院教授,研究方向:中西式面点标准化。

向露,女,四川旅游学院烹饪学院助教,研究方向:农产品功能性成分分析与利用。

佳添加量和面糊静置时间。

1.2.5 正交试验设计

根据单因素实验结果,选取膨化红豆粉、水、泡打粉的添加量及面糊静置时间4个因素设计正交试验,以感官评分、质构特性为指标,得出膨化红豆粉发糕最佳配方及工艺。具体因素水平见表1。

表1 $L_9(3^4)$ 膨化红豆粉发糕因素水平列表

水平	因素			
	A 膨化红豆粉(g)	B 水(g)	C 泡打粉(g)	D 面糊静置时间(min)
1	15	110	4	15
2	20	120	5	20
3	25	130	6	25

1.2.6 膨化红豆发糕产品测定

1.2.6.1 感官评定

由10名专业品评员组成品评小组,从发糕色泽、外观形状、内部结构、口感与气味5个方面进行感官评价,参照文献^[9]制定评分标准,见表2。品评员根据膨化红豆发糕感官评定标准进行相关评价,取其平均值。

表2 膨化红豆发糕感官评分标准

指标	内容	得分
色泽 (20分)	色泽呈豆沙色,表面富有光泽	16~20分
	色泽偏浅或偏深,略有光泽	10~15分
	色泽过浅或过深,缺乏光泽	0~9分
外观形状 (20分)	糕坯向上膨胀鼓起,表面均匀裂成3~4瓣	16~20分
	糕坯略向上鼓起,表面略有开裂	10~15分
	糕坯膨胀性差,表面无开裂	0~9分
组织结构 (20分)	内部呈海绵状蜂窝组织,气孔大小均匀	16~20分
	内部气孔偏小,略显紧实	10~15分
	内部缺乏膨胀性,气孔不明显	0~9分
口感 (20分)	细腻滋润绵软,爽口无黏牙	16~20分
	细腻滋润略显紧实,稍感黏牙	10~15分
	紧实不蓬松,明显黏牙	0~9分
气味 (20分)	香味浓郁,有明显红豆香味,无异味	16~20分
	香味略淡,有红豆香味,无异味	10~15分
	香味淡,略有红豆香味,无异味	0~9分

1.2.6.2 质构测定

将正交试验得到的膨化红豆发糕用质构仪进行测定。采用P35探头,测试速度1mm/s;压缩程度50%,2次压缩之间停顿时间5s。选取硬度、弹性、咀嚼性和胶粘性并结合感官评分对膨化红豆发糕进行质构分析^[10-11]。

1.3 数据处理

各组试验均重复3次,采用SPSS 21.0和Excel 2010进行数据分析与作图。

2 结果与分析

2.1 单因素实验

2.1.1 膨化红豆粉添加量对发糕品质的影响

由图1可知,膨化红豆粉添加量为20g时,发糕的感官评分最高。膨化红豆粉添加量低于20g并依次递减时,发糕膨胀度较好,但光滑度与裂纹效果变差,糕体颜色变浅,红豆香味减弱,口感略显湿润发粘。这是因为随着膨化红豆粉添加量减少,面糊吸水率减小,面糊变稀影响发糕膨胀和顶部开裂效果。膨化红豆粉添加量高于20g并依次递增,发糕的颜色加深发暗,膨胀性减小,表面裂纹变小甚至没有裂纹,口感紧实、黏牙。这是因为膨化红豆粉添加量增大后,膨化粉中的糊化淀粉使面糊吸水量增大,面糊稠度增加,蒸制的成品偏粘实,膨松度明显降低,表面不光滑,颜色发暗缺乏光泽,膨化粉中大量的糊化淀粉造成成品口感黏牙。

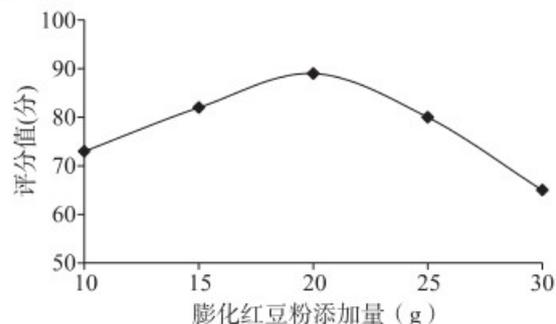


图1 膨化红豆粉添加量对发糕品质的影响

2.1.2 水添加量对发糕品质的影响

由图2可知,水添加量为120g时,发糕的感官评分最高。水添加量低于120g时,评分开始呈明显下降趋势。此时面糊变得稠厚不易搅拌,成品外观不够理想,内部孔洞较少,质地不够蓬松,口感较硬,颜色偏深,红豆香气仍较浓郁。当水添加量大于120g并逐渐增加时,面糊明显变得容易搅拌,稠度降低易于装模,成品质地较松软,内部孔洞分布较均匀,口感细腻绵软舒适,外形蓬松,但顶部开裂效果不佳,红豆香气减弱。这是因为水分主要影响面糊稠度,适宜水添加量使面糊保

有恰当的稠度,使蒸制的发糕有良好的膨松度、外观及组织结构与口感。

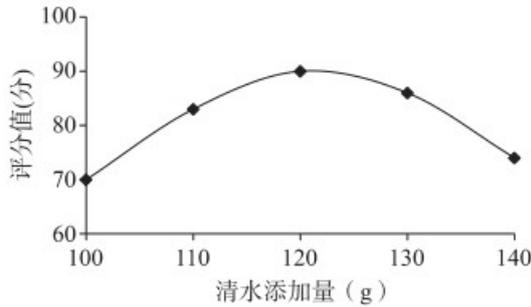


图2 水添加量对发糕品质的影响

2.1.3 泡打粉添加量对发糕品质的影响

由图3可知,泡打粉添加量为5g时,发糕的感官评分最高。泡打粉使用量低于5g并逐渐减少时,评分呈下降趋势,成品体积减小,膨松性变差,内部组织变得紧实。泡打粉使用量高于5g并逐渐增加,成品体积偏大,组织膨松但显粗糙,表面容易不规则开裂影响外观效果,且碱味较重,红豆香气减弱,颜色偏深。这是因为泡打粉属于蓬松剂,影响发糕组织的蓬松度,当泡打粉用量过高时,组织过于膨松,缺乏一定的弹性,表现为组织粗糙,色泽过深,口味不佳。

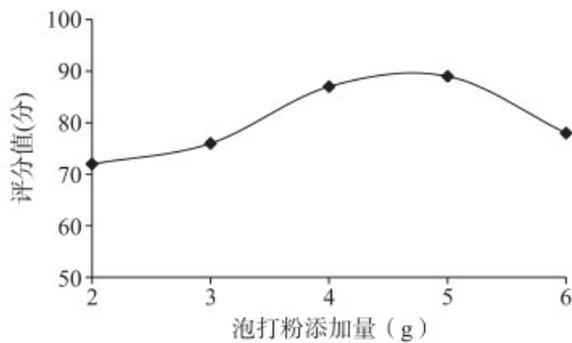


图3 泡打粉添加量对发糕品质的影响

2.1.4 面糊静置时间对发糕品质的影响

由图4可知,面糊静置时间为20min时,发糕的感官评分最高。当静置时间低于20min并逐渐减少时,评分呈下降趋势,蒸制出的发糕较干硬、不够膨松、组织粗糙。当静置时间超过20min并逐渐增加,成品膨松度较大,但表面裂纹不规则,气孔明显且粗糙,内部湿黏。这可能是静置过程中,水与面粉结合的程度影响成品效果。当静置时间过长时,面糊生筋太多,蒸制过程中,制品膨胀受限,成品组织湿黏。

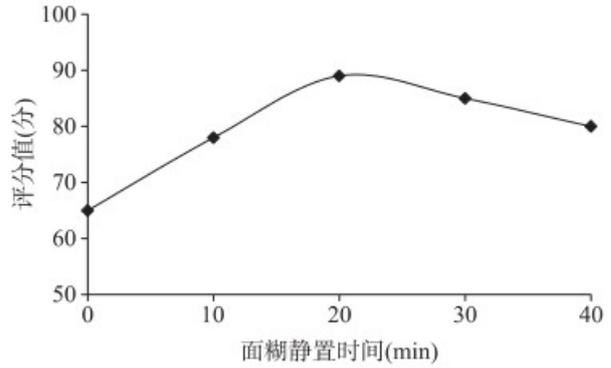


图4 面糊静置时间对发糕品质的影响

2.2 正交试验结果分析

通过单因素实验,得出对膨化红豆发糕品质影响较为显著的三个水平,进行正交试验。分别进行9组试验,最终得出膨化红豆粉发糕正交试验结果分析,如表3。

表3 $L_9(3^4)$ 膨化红豆粉发糕正交试验实施方案及结果分析表

实验号	因素				综合评分
	A	B	C	D	
1	15	110	4	15	76
2	15	120	5	20	77
3	15	130	6	25	78
4	20	110	5	25	82
5	20	120	6	15	71
6	20	130	4	20	77
7	25	110	6	20	82
8	25	120	4	25	79
9	25	130	5	15	74
K_1	231	240	232	221	
K_2	230	227	233	236	
K_3	235	229	231	239	
\bar{K}_1	77	80	77	74	
\bar{K}_2	77	76	78	79	
\bar{K}_3	78	76	77	80	
R	5	13	2	18	
因素主→次	D	B	A	C	
最优组合条件	A ₃ B ₁ C ₂ D ₃				

由表3可知,影响膨化红豆粉发糕综合评分的因素依次为D>B>A>C,即面糊静置时间>水>膨化红豆粉>泡打粉。分析得出优化后的最佳配方组合条件为A₃B₁C₂D₃,即膨化红豆粉添加量25g,水添加量110g,泡打粉添加量5g,面糊静置时间25min,此条件下膨化红豆发糕的综合评分最好。对最优配方进行三次验证性试验,得分88分,品质最佳。

2.3 质构特性

表4显示,膨化红豆发糕的硬度影响因素依

次为 A>B>C>D, 粘附性影响因素为 D>C>B>A, 弹性影响因素为 B>D>C>A, 胶粘性影响因素为 D>B>C>A, 咀嚼性影响因素依次为 B>A>C>D。综合以上正交试验 5 组质构测试数据分析, 可以看

出影响膨化红豆发糕质构的最大因素为 B, 其次为 D, A, C, 即水>面糊静置时间>膨化红豆粉>泡打粉。

表 4 膨化红豆发糕正交试验质构分析表

实验号	A	B	C	D	硬度 N	粘附性 mJ	弹性 mm	胶粘性 N	咀嚼性 mJ-+
1	A ₁	B ₁	C ₁	D ₁	18.56	0.42	16.30	12.71	207.10
2	A ₁	B ₂	C ₂	D ₂	17.81	0.28	16.47	12.37	203.74
3	A ₁	B ₃	C ₃	D ₃	16.22	0.45	15.41	11.45	176.32
4	A ₂	B ₁	C ₂	D ₃	20.92	0.14	17.01	13.46	228.86
5	A ₂	B ₂	C ₃	D ₁	57.74	0.33	16.17	11.71	189.24
6	A ₂	B ₃	C ₁	D ₂	19.11	0.61	14.81	13.56	200.81
7	A ₃	B ₁	C ₃	D ₂	21.45	0.55	16.01	13.96	223.29
8	A ₃	B ₂	C ₁	D ₃	19.78	0.16	17.67	14.01	247.07
9	A ₃	B ₃	C ₂	D ₁	16.02	0.28	16.51	11.33	186.85
	K ₁	52.59	60.93	57.45	92.32				
	K ₂	97.77	95.33	54.75	58.37				
	K ₃	57.25	51.35	95.41	56.92				
硬度	K ₁	17.53	20.31	19.15	30.77				
	K ₂	32.59	31.78	18.25	19.46				
	K ₃	19.08	17.11	31.80	18.97				
	R	45.18	43.98	40.66	35.4				
		因素主→次				A	B	C	D
		最优组合条件				A ₂ B ₂ C ₃ D ₁			
粘附性	K ₁	1.15	1.11	1.19	1.03				
	K ₂	1.08	0.77	0.70	1.44				
	K ₃	0.99	1.34	1.33	0.75				
	K ₁	0.38	0.37	0.40	0.34				
	K ₂	0.36	0.26	0.23	0.48				
	K ₃	0.33	0.45	0.44	0.25				
	R	0.16	0.57	0.63	0.69				
		因素主→次				D	C	B	A
		最优组合条件				A ₁ B ₃ C ₃ D ₂			

续表

实验号	A	B	C	D	硬度 N	粘附性 mJ	弹性 mm	胶粘性 N	咀嚼性 mJ-+
K ₁	48.18	49.32	48.78	48.98					
K ₂	47.99	50.31	49.99	47.29					
K ₃	50.19	46.73	47.59	50.09					
弹性	K ₁	16.06	16.44	16.26	16.32				
	K ₂	16.60	16.77	16.66	15.76				
	K ₃	16.73	15.58	15.86	16.70				
R	2.20	3.58	2.40	2.80					
因素主→次					B	D	C	A	
最优组合条件					A ₃ B ₂ C ₂ D ₃				
K ₁	36.53	40.13	40.28	35.75					
K ₂	38.73	38.09	37.16	39.89					
K ₃	39.3	36.34	37.12	38.92					
胶粘性	K ₁	12.18	13.38	13.43	11.92				
	K ₂	12.91	12.70	12.39	13.30				
	K ₃	13.10	12.11	12.37	12.97				
R	2.77	3.79	3.16	4.14					
因素主→次					D	B	C	A	
最优组合条件					A ₃ B ₁ C ₁ D ₂				
K ₁	587.16	659.25	654.98	583.19					
K ₂	618.91	640.05	619.45	627.84					
K ₃	657.21	563.98	588.85	652.25					
咀嚼性	K ₁	195.72	219.75	218.33	194.40				
	K ₂	206.30	213.35	206.48	209.28				
	K ₃	219.07	187.99	196.28	217.42				
R	70.05	95.27	66.13	69.06					
因素主→次					B	A	D	C	
最优组合条件					A ₃ B ₁ C ₁ D ₃				

2.4 品质对比

对正交试验得出的膨化红豆发糕和普通红豆粉发糕进行品质对比,如表5。

表5 膨化红豆发糕和普通红豆粉发糕进行品质对比表

产品	感官评分	硬度/N	弹性/mm	咀嚼型/mJ
膨化红豆发糕	88	16.45	17.22	175.46
普通红豆发糕	80	18.56	16.34	180.32

由表5可知,膨化红豆发糕的感官评分和质

构特性比普通红豆粉发糕好。这为膨化红豆粉在发糕中的运用提供了参考。

3 结论

将膨化红豆粉运用到传统发糕的创新制作工艺中,对不同原料添加量及关键工艺进行优化,综合提高发糕品质。通过单因素实验和正交试验确定出最佳配方及工艺条件为:面粉 65g,膨化红豆粉 25g,澄粉 1g,水 110g,糖粉 48g,猪油 12g,蛋清

